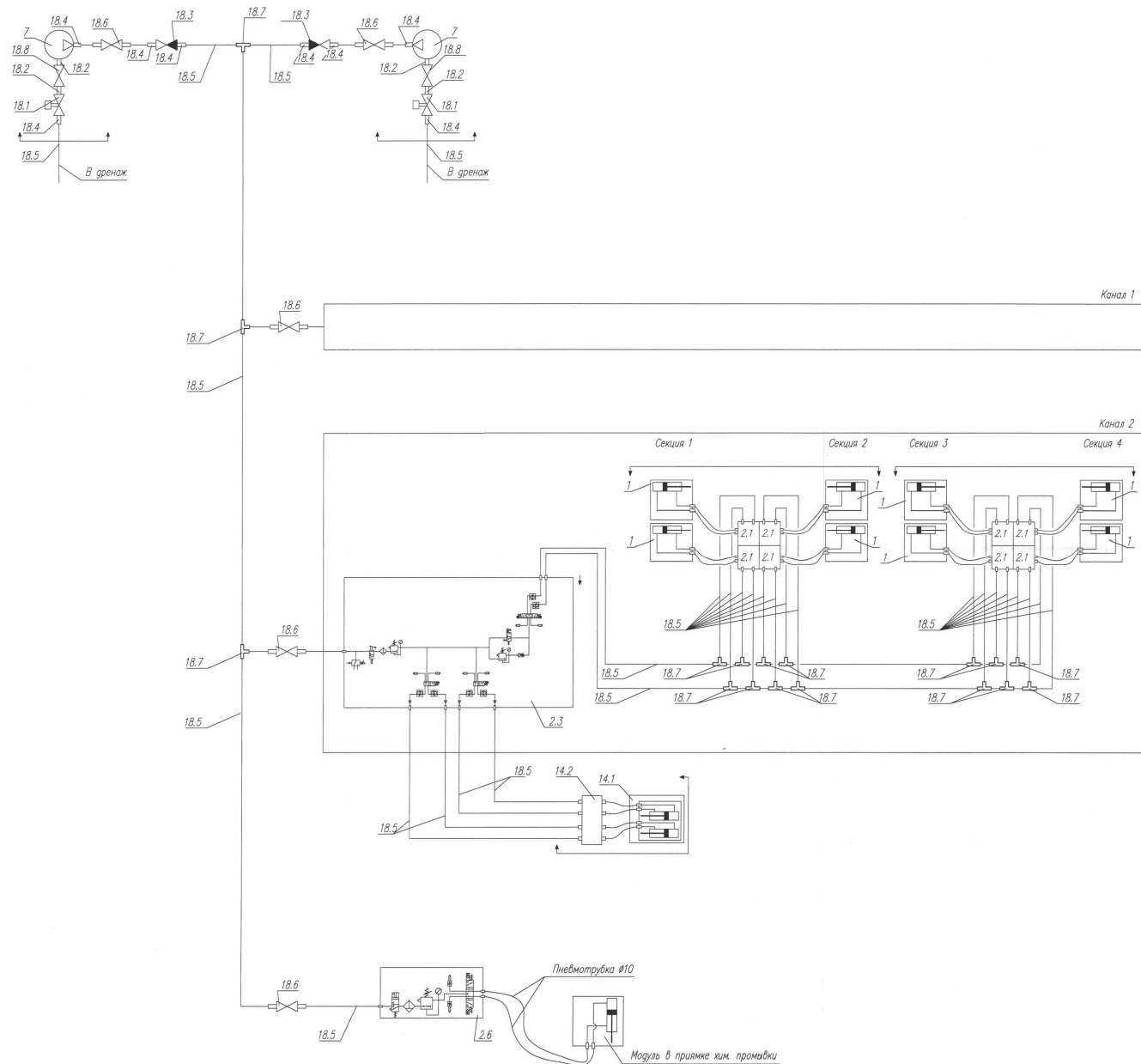


Схема пневматической системы (комплектная поставка)



Спецификация оборудования

N позиции	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1		Модуль лотковый вертикальный	16	265	12 раб., 4 рез.
2.1		Шкаф УПЛА (N=3,02 кВт)	16	250	12 раб., 4 рез.
2.3		Шкаф управления лотковый (N=0,5 кВт)	2	200	
2.6		Пульт управления системой очистки УФ-модуля	1	23	
7		Компрессор с ресивером безмасляный (КСЗ-8-270А)	2	240	1 раб., 1 рез.
18	Комплектная поставка пневматической системы				
18.1		Электромагнитный клапан резьба 1/2"	2		
18.2		Ниппель 1/2"	4		
18.3		Клапан обратный 1/2" ВРХВР	2		
18.4		Цанговый штуцер 1/2-10	8		
18.5		Пневмотрубка Ø10	300		
18.6		Ручной кран с цанговыми фитингами 10	5		
18.7		Тройник цанговый 10	31		
18.8		Ручной кран 1/2 ВРХВР	2		
14.1		Тауметр	2	14,1	
14.2		Распред. коробка тауметра	2	7,5	

22.035-1-217-МК-2			
Реконструкция Минской очистной станции по ул. Инженерная, 1. Внесение изменений			
Изм. №	Кол-во	Лист	Дата
Разработчик	Кученкова	2	21.11.24
Проверщик	Калинская	2	21.11.24
Исполнитель	Григорьев	2	21.11.24
Исполнитель	Филиппов	2	21.11.24
Исполнитель	Мазанская	2	21.11.24
Площадка станции очистки сточных вод МОС-1. Здание ИВ-обеззараживания 2 очередь строительства			
Страница	Лист	Листов	
С	3		
Схема пневматической системы			
БКП			
Формат А1			